

安平县王鳔丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目 竣工环境保护验收报告

建设单位：安平县王鳔丝网制品厂

编制单位：安平县王鳔丝网制品厂

2020 年 09 月

建设单位：安平县王鳔丝网制品厂

编制单位：安平县王鳔丝网制品厂

建设单位：安平县王鳔丝网制品厂

电话：15931386728

邮编：053600

地址：河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	1
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	1
2.2 建设项目竣工环境保护验收依据.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	3
3 项目建设情况	3
3.1 地理位置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	5
3.4 公共工程.....	5
3.5 工艺流程.....	6
3.6 项目变动情况.....	7
4 环境保护设施	7
4.1 污染物治理/处置措施.....	7
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	9
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	10
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	10
5.2 审批部门审批决定.....	12
6 验收执行标准	13
6.1 污染物排放标准.....	13
7 验收监测内容	13
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	13
8 质量保障措施和监测分析方法	13
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	13
8.2 人员能力.....	14
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	14
8.4 以上所有监测数据严格实行三级审核制度。.....	14
9 验收监测结果	14
9.1 生产工况.....	14
9.2 环保设施调试运行效果.....	14

10 验收监测结论	16
10.1 环评“三同时”执行情况.....	16
10.2 验收监测期间生产工况结论.....	16
10.3 污染物排放监测结果.....	17
10.4 建议.....	17

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目与周边外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附件

附件 1 营业执照；

附件 2 环评审批意见；

附件 3 危废处置工业服务合同；

附件 4 建设项目竣工环境保护验收监测报告（茂环检验(2020)第 2007YZ003 号）；

附件 5 竣工环境保护验收意见。

1 项目概况

安平县丝网工业历史悠久，距今已有 500 多年的历史。近年来，安平丝网业得到了飞速发展，以其产品全、规格多、总量规模大、整体水平高的优势，成为全国最大的丝网产品集散地，也成为安平县的主导行业和支柱产业，全县丝网产品产量占全国总产量的 80% 以上。随着国内经济的腾飞，我国开展了一系列大型基础设施建设，进一步拉动了国内丝网行业的发展。为此，安平县王鰲丝网制品厂投资 132 万元于安平县大子文乡崔安铺村建设年产电焊网 600 吨项目。

企业于 2020 年 05 月委托河北圣洁环境生物科技工程有限公司编制完成了《安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 06 月 15 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见，审批文号为安审批环表（2020）89 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2020 年 07 月，安平县王鰲丝网制品厂决定进行自主验收并编制竣工环境保护验收报告。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）有关要求，开展相关验收调查工作，对本次项目进行验收。根据现场调查情况和 2020 年 08 月 05 日河北茂成达环境检测技术有限公司出具的编号为茂环检验(2020)第 2007YZ003 号检测报告数据，并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求编制完成竣工环境保护验收报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 19 日修订并施

行)；

(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修订)；

(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，(2018年10月26日修订并施行)；

(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，(2018年12月19日修订并施行)；

(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015年4月1日起施行)；

(7) 《建设项目环境保护管理条例》，(2017年10月1日起施行)；

(8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2017年9月1日起施行)；

(9) 《河北省环境保护条例》，(2005年5月1日起施行)。

2.2 建设项目竣工环境保护验收依据

(1) 《环境影响评价技术导则 总纲》(HJ 2.1-2016)；

(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)；

(3) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)；

(4) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2009)；

(5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2011)；

(6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；

(7) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；

(8) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；

(9) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部)公告2018年第9号，2018年5月16日印发；

(10) 《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)>的通知》(河北省环境保护厅，冀环办字函[2017]727号，2017年11月23日)；

(11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部办公厅)。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1) 《安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目环境影响报告表》(河北圣洁环境生物科技工程有限公司, 2020 年 05 月);

(2) 安平县行政审批局关于《安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目环境影响报告表》的审批意见, (安审批环表(2020)89 号, 2020 年 06 月 15 日)。

3 项目建设情况

3.1 地理位置

3.1.1 地理位置及周边情况

安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目位于河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村, 项目中心地理位置坐标为: 北纬 38°11'16.28", 东经 115°20'30.50", 项目东侧为村路, 南侧为空地, 西侧为空地, 北侧为 302 省道。厂区最近敏感点为东北侧 480m 处的崔安铺村。项目地理位置图见附图 1, 项目与周边外环境关系图见附图 2。

3.2 建设内容

3.2.1 基本情况

项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 项目基本情况

序号	项目	基本概况
1	项目名称	安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目
2	建设地点	河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村
3	建设单位	安平县王鰲丝网制品厂
4	建设性质	新建
5	建设规模	600 吨电焊网
6	环境影响报告表编制单位	河北圣洁环境生物科技工程有限公司(2020 年 05 月)
7	环境影响报告表审批单位	安平县行政审批局
8	项目投资	总投资 132 万元, 环保投资 5 万元, 占总投资的 3.79%;
9	试运行时间	2020 年 07 月
10	劳动定员及工作制度	劳动定员 7 人, 年工作 300 天, 实行白班 8 小时工作制。

3.2.2 主体设施建设内容

依据环评文件及实际勘探情况, 主要工程内容建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目主要工程建设内容建设情况一览表

序号	项目组成	名称	环评要求建设内容			实际建设内容			一致性分析
			占地面积 (m ²)	层数	建筑面积 (m ²)	占地面积 (m ²)	层数	建筑面积 (m ²)	
1	主体工程	一车间	260	1	260	260	1	260	一致
		二车间	150	1	150	150	1	150	一致
		三车间	250	1	250	250	1	250	一致
		四车间	150	1	150	150	1	150	一致
		一车间	260	1	260	260	1	260	一致
2	辅助工程	办公室	80	1	80	80	1	80	一致
		仓库	103	1	103	103	1	103	一致
		一般固废间	5	1	5	5	1	5	一致
		危险固废间	2	1	2	2	1	2	一致
3	公用工程	供水	由崔安铺村供水系统提供			由崔安铺村供水系统提供			一致
		供暖	无生产用热,办公室冬季采暖采用空调			无生产用热,办公室冬季采暖采用空调			一致
		供电	由大子文乡供电系统提供			由大子文乡供电系统提供			一致
		废气	项目焊接工序产品原料丝丝径为40~70丝,所用原料丝材质含碳量低,硬度小,产生焊烟的成分极低,同时丝径较细,焊接接触时间短,速度快,效率高,焊接部位平整光滑,且原料丝表面洁净,无杂质、无油脂等,故无焊接烟尘产生。			项目焊接工序产品原料丝丝径为40~70丝,所用原料丝材质含碳量低,硬度小,产生焊烟的成分极低,同时丝径较细,焊接接触时间短,速度快,效率高,焊接部位平整光滑,且原料丝表面洁净,无杂质、无油脂等,故无焊接烟尘产生。			一致
		废水	项目无生产废水产生;厂区不设食堂,污水主要为职工盥洗废水,厂区设沉淀池1座,盥洗废水全部排入沉淀池,部分污水在池内自然蒸发,取其上清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设置防渗旱厕,定期清掏用作农肥,不外排。			项目无生产废水产生;厂区不设食堂,污水主要为职工盥洗废水,厂区设沉淀池1座,盥洗废水全部排入沉淀池,部分污水在池内自然蒸发,取其上清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设置防渗旱厕,定期清掏用作农肥,不外排。			一致
		噪声	选用低噪声设备、基础减振			选用低噪声设备、基础减振			一致
		危险固废	废润滑油、废油桶分别暂存于危废间(2m ²),定期交由有资质单位处置。			废润滑油、废油桶分别暂存于危废间(2m ²),定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置。			一致

由表 3-2 对比可知, 本项目主要工程建设内容与环评文件要求建设一致。

3.2.3 项目主要设备

项目主要设备配套一览表见表 3-3。

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	名称	环评要求建设内容		实际建设内容		一致性分析
		数量(台)	备注	数量(台)	备注	
1	电焊机	20	用于焊接工序	20	用于焊接工序	一致
2	补网机	5	用于补网工序	5	用于补网工序	一致
3	打轴机	5	用于铁丝打轴工序	5	用于铁丝打轴工序	一致
4	合计	30	/	30	/	一致

由表 3-3 对比可知，本项目主要设备验收内容与环评文件要求建设一致。

3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗表见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗表

项目	序号	名称	备注	单位	环评要求建设内容		实际建设内容		一致性分析
					用量	规格	用量	规格	
原辅材料	1	铁丝	用于电焊网的生产	t/a	610	40 丝~70 丝	610	40 丝~70 丝	一致
	2	润滑油	用于设备维修保养	t/a	0.02	/	0.02	/	一致
能源	1	新鲜水	由崔安铺村供水系统提供	m ³ /a	84	/	84	/	一致
	2	电	由大子文乡供电系统提供	万 kW·h/a	6	/	6	/	一致

由表 3-4 对比可知，本项目原辅材料及能源消耗验收内容与环评文件要求建设一致。

3.4 公共工程

3.4.1 给排水

给水：新鲜水由崔安铺村供水系统提供，项目无生产用水，本项目员工不在厂区食宿，生活用水量为 0.28m³/d (84m³/a)。

排水：项目无生产废水产生。职工生活废水主要为盥洗废水，其产生量为 0.224m³/d (67.2m³/a)，全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘，沉淀池容积满足冬季和雨季生活污水储存量要求；厂区设

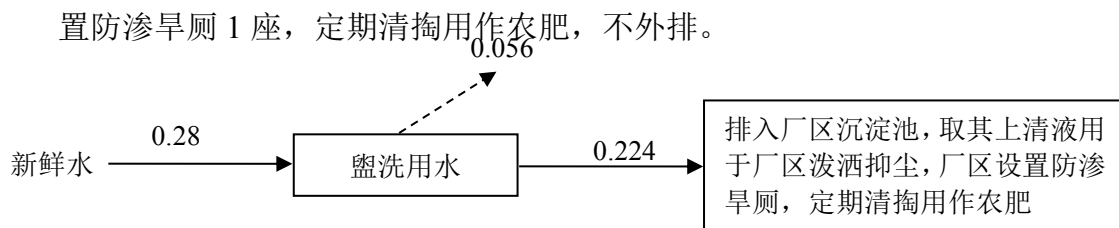


图 3-1 本项目水平衡图 m³/d

3.4.2 供电

项目供电由大子文乡供电系统提供，厂区年用电量为 6 万 kW·h，能够满足用电需求。

3.4.3 供热

项目无生产用热，办公室冬季采暖采用空调，能够满足供热需求。

3.5 工艺流程

电焊网工艺流程简述：

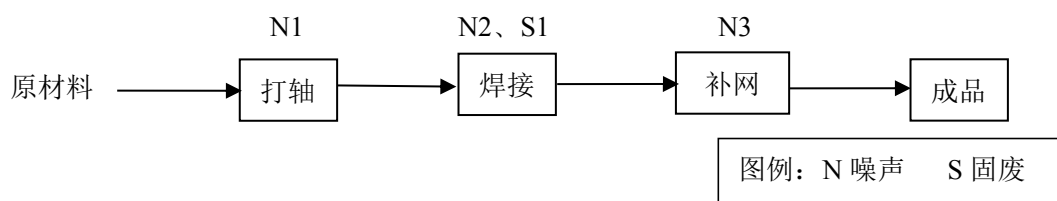


图 3-2 电焊网生产工艺流程及排污节点图

①打轴：外购的铁丝首先需要经打轴机，缠绕成铁丝轴。该工序主要污染物为噪声。

②焊接：将原材料铁丝按照所需产品的规格，将外购铁丝通过电焊网机进行经纬线交叉，利用电阻点焊原理进行焊接。

本工序主要污染源为：设备运行时产生的噪声，生产过程中产生的金属废料。本产品原料丝丝径为 40~70 丝，铁丝中含烟物质少，铁丝细且无油污等产生烟尘的物质，被焊接材料焊接部位面小且时间短，在塑性状态可完成电流焊，可控制不产生焊接烟尘。类比安平县同类企业，电阻焊过程无焊尘产生。

③补网：电焊网生产完成后如发现未焊接完全的部位，将在补网台上通过补网机进行补焊，其焊接原理与电焊网焊接原理一致。该工序主要污染源为噪声。

④成品：焊接或补网后的电焊网卷好后即可入库待售。

3.6 项目变动情况

3.6.1 设备变更情况

本项目设备按环评要求落实，无设备变更情况。

3.6.2 工艺变更情况

本项目生产工艺按环评要求落实，无工艺变更情况。

3.6.3 环保措施变更情况

本项目环保设施按环评要求落实，无设施变更情况。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置措施

4.1.1 废水

项目无生产废水产生；厂区不设食堂，污水主要为职工盥洗废水，厂区设沉淀池1座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，定期清掏用作农肥，不外排。

4.1.2 废气

项目电焊网片焊接工序采用电阻点焊，原料丝按经纬线交叉排列，利用电流通过原料丝的接触面及邻近区域产生的电阻热将其加热到熔化或塑性状态，通过电极施加压力使原料丝焊接在一起。焊接过程中不需要使用焊丝、焊条等焊接材料。本项目原料丝丝径为40~70丝，铁丝中含烟物质少，铁丝细且无油污等产生烟尘的物质，被焊接材料焊接部位面小且时间短，在塑性状态可完成电流焊，可控制不产生焊接烟尘，故无焊接烟尘产生。

4.1.3 噪声

项目噪声污染源主要为生产设备运转时产生的噪声，设备安装在密闭车间内，通过选用低噪声设备、加装基础减振、加强厂房隔声等措施，并经距离衰减后，降低噪声。



图 4-1 生产设备

4.1.4 固体废物

项目产生的固废主要为金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋；生产过程产生的金属废料属于一般固废，收集后暂存于一般固废间，制定固废台账，定期外售；废润滑油、废润滑油桶收集后暂存于危废间，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处理。



图 4-2 危废暂存间

4.1.5 总量

结合本项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制指标为：

废气： SO_2 ：0t/a、 NO_x ：0t/a；废水：COD：0t/a、氨氮：0t/a。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 132 万元，其中环境保护投资 5 万元，占实际总投资 3.79%。

项目环保设施设计单位、施工单位及环保设施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	治理措施	实际建设情况
废水	生活污水	COD	厂区设沉淀池 1 座,用于收集盥洗废水;沉淀池硬化防渗;设防渗旱厕 1 座,定期清掏	已落实
		SS		
		氨氮		
噪声	设备噪声	噪声	安装减振基础、车间密闭、距离衰减等	已落实
固废	生产过程	金属废料	统一收集,暂存固废间,外售处理	已落实
	职工生活	生活垃圾	统一收集后送至当地环卫部分指定地点	已落实
	设备维护	废润滑油、废润滑油桶	集中收集,危废间暂存,定期交有资质单位处置	集中收集,危废间暂存,定期交沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置
防渗	重点防渗区主要包括危废间,项目危废暂存间的基础必须防渗,防渗层为 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其它人工材料,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。 一般防渗区主要包括生产车间、一般固废间、旱厕等区域,要求对其采取防渗措施:不应低于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10^{-7} cm/s 的粘土层的防渗性能。 简单防渗区主要包括厂区地面、办公室等区域,对地下水的影响较小,按常规设计进行一般地面硬化。		已落实	
其他	排污口规范化	1、建设规范化排污口 2、设立标志牌 3、建立规范化排污口档案	已落实	

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本项目环境影响报告表主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
1	项目概况	安平县王鰲丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目位于河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村,项目总投资 132 万元,其中环保投资 5 万元,占总投资的 3.79%,本项目占地面积 2.2 亩,总建筑面积 1000m ² ,劳动定员 7 人,年工作日 300 天,实行白班 8 小时工作制。
2	项目选址	项目位于河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村,占地面积 2.2 亩,属于建设用地,安平县自然资源和规划局出具了符合安平县土地利用规划(2010-2020)所确定的建设用地范围的证明。根据安平县大子文镇人民政府出具的证明,该项目位于安平县大子文乡崔安铺村南,该项目符合大子文镇城乡建设规划。 项目厂区附近无其他自然保护区、风景名胜区、集中式生活饮用水源地等环境敏感区。建设区内电力、通讯等基础设施配套状况良好,交通便利,为项目的建设提供了良好的环境。

续表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
3	产业政策	《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类；依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目。 项目已在安平县行政审批局备案，备案编号为：安审批备字[2019]464 号。
4	废气	项目电焊网片焊接工序采用电阻点焊，原料丝按经纬线交叉排列，利用电流通过原料丝的接触面及邻近区域产生的电阻热将其加热到熔化或塑性状态，通过电极施加压力使原料丝焊接在一起。焊接过程中不需要使用焊丝、焊条等焊接材料。本项目原料丝丝径为 40~70 丝，铁丝中含烟物质少，铁丝细且无油污等产生烟尘的物质，被焊接材料焊接部位面小且时间短，在塑性状态可完成电流焊，可控制不产生焊接烟尘，电阻焊过程无焊尘产生。
5	废水	项目无生产废水产生，项目生活污水为盥洗废水，水质简单且水量少，设沉淀池，用于厂区泼洒抑尘，不外排；厂区设防渗旱厕，定期清掏处理用作农肥。 项目分区防渗。生产车间、旱厕、一般固废间为一般防渗区，等效黏土防渗层 $\geq 1.5\text{m}$ ，防渗层渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；办公室地面、厂区地面（除绿化）为简单防渗区进行一般硬化；危废暂存间地面进行防渗处理，防渗层为 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ 。
6	噪声	项目噪声污染源主要为生产设备运转时产生的噪声，设备安装在密闭车间内，通过选用低噪声设备、加装基础减振、加强厂房隔声等措施，并经距离衰减后，降低噪声。
7	固体废物	项目产生的固废主要为金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。 生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋；生产过程产生的金属废料属于一般固废，收集后暂存于一般固废间，制定固废台账，定期外售；废润滑油、废润滑油桶收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位处理。
8	选址可行性	项目位于河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村，占地面积 2.2 亩，属于建设用地，安平县自然资源和规划局出具了符合安平县土地利用规划（2010-2020）所确定的建设用地范围的证明。根据安平县大子文镇人民政府出具的证明，该项目位于安平县大子文乡崔安铺村南，该项目符合大子文镇城乡规划建设规划。 项目厂区附近无其他自然保护区、风景名胜区、集中式生活饮用水源地等环境敏感区。建设区内电力、通讯等基础设施配套状况良好，交通便利，为项目的建设提供了良好的环境。
9	总量	结合本项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制指标为： 废气：SO ₂ ：0t/a、NO _x ：0t/a；废水：COD：0t/a、氨氮：0t/a。
10	项目可行性结论	安平县王鳔丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目建设符合国家产业政策，选址可行，厂址周围环境质量良好，在满足环评提出各项要求和污染防治措施与主体工程“三同时”的基础上，项目营运期污染物可以做到“达标排放”，不会改变区域环境质量功能，对环境影响较小。从环境保护的角度分析，该项目的建设是可行的。
11	建议	1、重视和加强对企业内部环境保护工作的领导，把各项规章制度和环保考核定量指标落到实处。 2、加强生产车间管理，实施清洁生产管理，从源头抓起，确保环保设施正常运行，最大限度地减少污染物的排放。 3、若建设项目的性质、规模、地点、建设范围、平面布置、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生较大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评评价文件。

5.2 审批部门审批决定

安平县王鳔丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目于 2020 年 06 月 15 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见。审批文号为：安审批环表（2020）89 号。

经审核安平县王鳔丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目选址位于安平县崔安铺村南、正港公路南侧，东侧为村路、西、南侧均为空地，北侧为 302 省道，总投资 132 万元，占地面积 2.2 亩，年产电焊网 600 吨。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划，安平县行政审批局、自然资源和规划局、安平县大子文镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房，不涉及土建。项目生活污水经沉淀池处理取其上层清液用于厂区绿化和泼洒抑尘；厂内设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施，再经距离衰减，确保北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准，其他三侧满足 (GB12348-2008) 2 类标准。金属废料分类收集暂存于固废间，定期外售综合利用；废润滑油及废油桶暂存于危废间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修，搞好厂区、生产车间、沉淀池、危废间、固废间、旱厕等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，及时清理施工垃圾，同时加强厂区绿化建设，规范厂容厂貌建设。

6、本项目所确定的卫生防护距离为 100 米，卫生防护距离内不得建设居住、医院、学校等环境敏感点。

7、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

8、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准

和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

9、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队南王庄中队负责。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

表 1 中 2 类及 4 类标准。标准值见表 6-1。

表 6-1 噪声排放标准

环境要素	项目	标准	功能区
工业企业厂界环境噪声	昼间	60dB(A)	2 类
	夜间	70dB(A)	4 类

6.1.2 固体废物

固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关规定。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1.1 噪声监测

表 7-1 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界四周	噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天

8 质量保障措施和监测分析方法

8.1 监测分析方法及监测仪器

(1) 噪声监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-2 噪声监测分析方法及所用仪器

监测项目	监测方法及方法来源	分析仪器
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	噪声统计分析仪 AWA5688 Y3003 声校准器 AWA6221B Y3101

8.2 人员能力

参加竣工验收监测的人员均经过岗前培训，通过考核，持证上岗。

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。在无雨雪，无雷电，风速小于 5m/s 时进行，监测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的校准示值误差不大于 0.5dB(A)。

8.4 以上所有监测数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

河北茂成达环境检测技术有限公司于 2020 年 07 月 31 日~2020 年 08 月 01 日对安平县王鳔丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目进行了竣工验收监测并出具监测报告。监测期间，该项目生产负荷为 100%，满足环保验收监测技术要求。如表 9-1 所示。

表 9-1 监测工况调查结果

监测日期	产噪设备名称	环评设计台数	实际运行台数	生产负荷
2020.07.31	电焊机	20 台	20 台	100%
	补网机	5 台	5 台	100%
	打轴机	5 台	5 台	100%
2020.08.01	电焊机	20 台	20 台	100%
	补网机	5 台	5 台	100%
	打轴机	5 台	5 台	100%

监测期间，该项目生产正常，生产负荷为 100%，满足验收监测技术规范要求。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1. 废气治理设施

项目电焊网片焊接工序采用电阻点焊，原料丝按经纬线交叉排列，利用电流

通过原料丝的接触面及邻近区域产生的电阻热将其加热到熔化或塑性状态，通过电极施加压力使原料丝焊接在一起。焊接过程中不需要使用焊丝、焊条等焊接材料。本项目原料丝丝径为40~70丝，铁丝中含烟物质少，铁丝细且无油污等产生烟尘的物质，被焊接材料焊接部位面小且时间短，在塑性状态可完成电流焊，可控制不产生焊接烟尘，故无焊接烟尘产生。

9.2.2 废水治理设施

项目无生产废水产生；厂区不设食堂，污水主要为职工盥洗废水，厂区设沉淀池1座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，定期清掏用作农肥，不外排。

9.2.3 噪声治理设施

项目噪声污染源主要为生产设备运转时产生的噪声，设备安装在密闭车间内，通过选用低噪声设备、加装基础减振、加强厂房隔声等措施，并经距离衰减后，降低噪声。

9.2.4 固体废物治理设施

项目产生的固废主要为金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋；生产过程产生的金属废料属于一般固废，收集后暂存于一般固废间，制定固废台账，定期外售；废润滑油、废润滑油桶收集后暂存于危废间，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处理。

9.2.5 污染物排放监测结果

9.2.5.1 噪声

噪声监测结果见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果

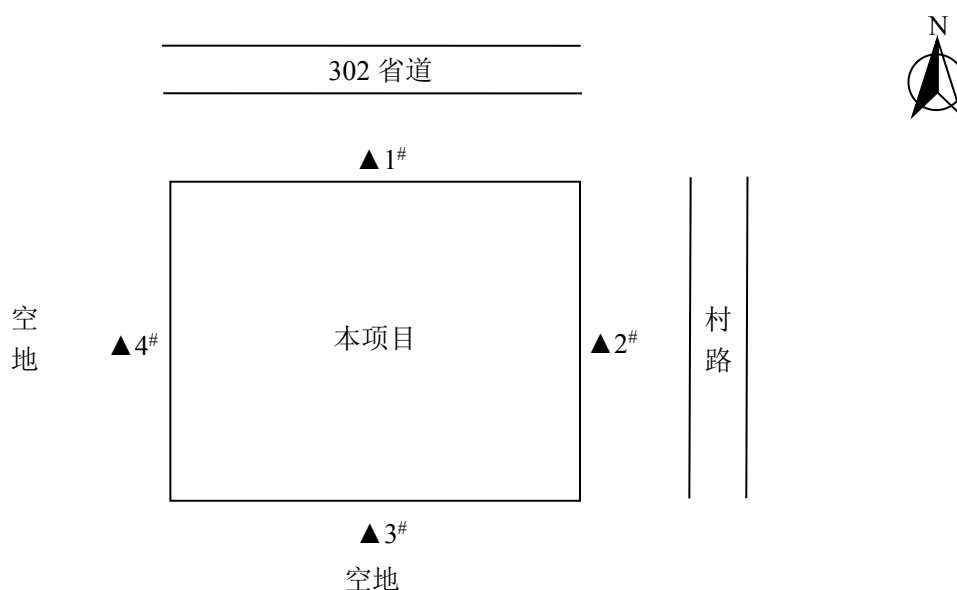
监测日期	天气风速	监测点位	监测结果		执行标准值 GB12348-2008	结论
			监测时间	昼间 dB(A)		
2020.07.31	天气：晴 昼间：1.4m/s	1#（北厂界）	07:19	66.1	昼间≤70dB(A)	达标
		2#（东厂界）	07:25	56.7		
		3#（南厂界）	07:30	53.9	昼间≤60dB(A)	达标
		4#（西厂界）	07:36	54.1		

续表 9-2 噪声监测结果

监测日期	天气风速	监测点位	监测结果		执行标准值 GB12348-2008	结论
			监测时间	昼间 dB(A)		
2020.08.01	天气：晴 昼间：1.2m/s	1#（北厂界）	07:37	65.9	昼间≤70dB(A)	达标
		2#（东厂界）	07:42	56.3		
		3#（南厂界）	07:47	54.2	昼间≤60dB(A)	达标
		4#（西厂界）	07:53	55.7		

9.2.5.2 噪声监测点位示意图

监测日期：2020年07月31日~2020年08月01日



注：▲为噪声监测点位。

图 9-1 噪声监测点位示意图

9.2.5.3 污染物排放总量核算

本项目不涉及污染物总量核算。

10 验收监测结论

10.1 环评“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的规定进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价要求的有关环保措施，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

10.2 验收监测期间生产工况结论

验收监测期间，该项目运行正常，无不良天气因素等影响，验收监测工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映企业正常排污状况。本项目在 100% 负荷条件下进行监测。

10.3 污染物排放监测结果

(1) 噪声

经监测，该项目东、南、西厂界昼间噪声监测范围值为 53.9dB(A)~56.7dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准（昼间 \leq 60dB(A)）；北厂界昼间噪声监测范围值为 65.9dB(A)~66.1dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准（昼间 \leq 60dB(A)）。该企业夜间不生产。

(2) 固体废弃物

项目产生的固废主要为金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋；生产过程产生的金属废料属于一般固废，收集后暂存于一般固废间，制定固废台账，定期外售；废润滑油、废润滑油桶收集后暂存于危废间，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处理。

(3) 结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

10.4 建议

- (1) 加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护部门的联系。
- (3) 加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各项污染物达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

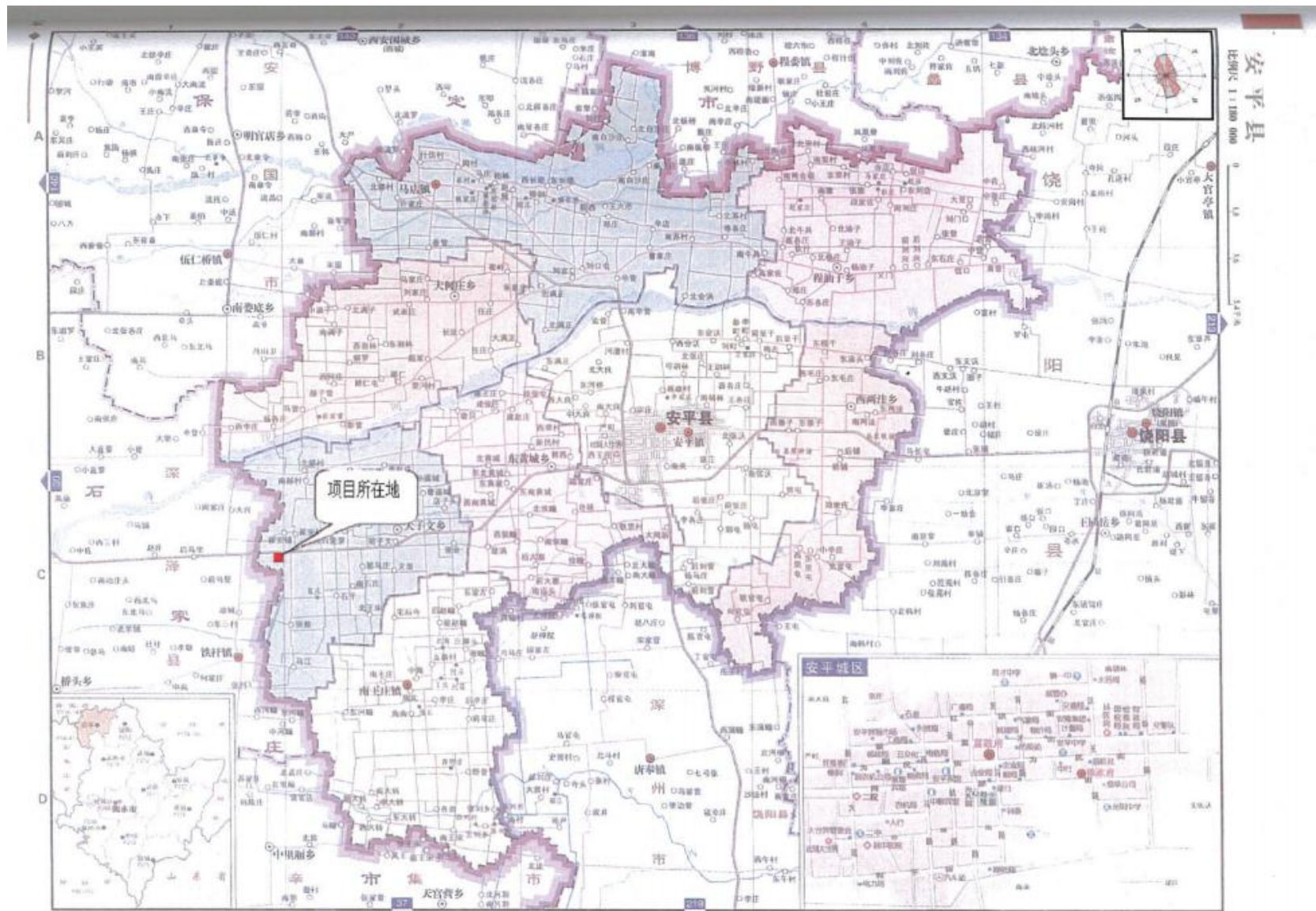
填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安平县王鏢丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目				项目代码		C3340		建设地点		河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村		
	行业类别（分类管理名录）		金属绳索及其制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 38°11'16.28" 东经 115°20'30.50"		
	设计生产能力		年产 600 吨电焊网				实际生产能力		年产 600 吨电焊网		环评单位		河北圣洁环境生物科技工程有限公司		
	环评文件审批机关		安平县行政审批局				审批文号		安审批环表（2020）89 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		河北茂成达环境检测技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		100%		
	投资总概算（万元）		132				环保投资总概算（万元）		5		所占比例（%）		3.79		
	实际总投资		132				实际环保投资（万元）		5		所占比例（%）		3.79		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h		
运营单位		安平县王鏢丝网制品厂				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		131125600228480		验收时间		/			
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物														

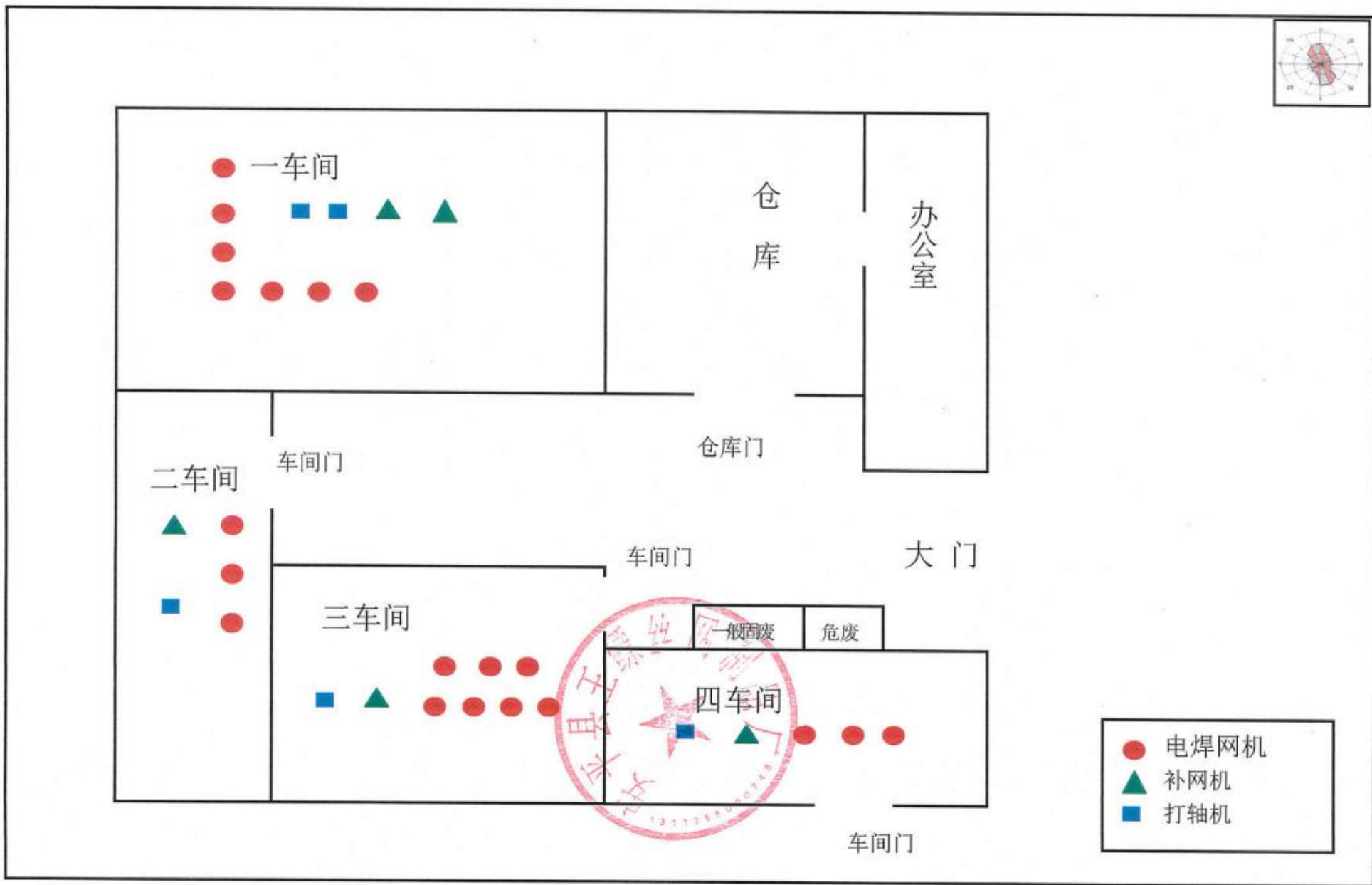
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目与周边外环境关系图



附图 3 项目平面布置图



营 业 执 照

(副 本)

注册号 131125600228480

名 称 安平县王鏢丝网制品厂

类 型 个体工商户

经营场所 河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村

经 营 者 王鏢

组成形式 个人经营

注册日期 2016年06月28日

经营范围 加工：销售：电焊网*（以上经营范围涉及许可经营项目的，应在取得有关部门的许可后方可经营）

公章已刻



登 记 机 关



审批意见:

安审批环表(2020)89号

经审核安平县王螺丝网制品厂年产电焊网 600 吨项目《环境影响报告表》, 审批意见如下:

1、该项目选址位于安平县崔安铺村南、正港公路南侧, 东侧为村路、西、南侧均为空地, 北侧为 302 省道, 总投资 132 万元, 占地面积 2.2 亩, 年产电焊网 600 吨。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划, 安平县行政审批局、自然资源和规划局、安平县大子文镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适, 评价结论可信, 环保措施基本可行, 可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房, 不涉及土建。项目生活污水经沉淀池处理取其上层清液用于厂区绿化和泼洒抑尘; 厂内设防渗旱厕, 定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局, 同时采取选用低噪声设备、增设基础减振、厂房隔声等措施, 再经距离衰减, 确保北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准, 其他三侧满足(GB12348-2008)2 类标准。金属废料分类收集暂存于固废间, 定期外售综合利用; 废润滑油及废油桶暂存于危废间, 定期交由有资质单位处理; 生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修, 搞好厂区、生产车间、沉淀池、危废间、固废间、旱厕等地面硬化或防渗处理, 确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护, 及时清理施工垃圾, 同时加强厂区绿化建设, 规范厂容厂貌建设。

6、本项目所确定的卫生防护距离为 100 米, 卫生防护距离内不得建设居住、医院、学校等环境敏感点。

7、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动, 应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起, 如超过 5 年方决定工程开工建设的, 环评文件应当重新审核。

8、项目竣工后, 你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告, 并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格, 方可投入生产或者使用。

9、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队南生庄中队负责。

经办人: 闫伟

2020 年 6 月 15 日



协议编号: XY20200802

危险废弃物处理协议书

签订单位: 甲方: 安平县王鏢丝网制品厂

乙方: 沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司

签订时间: 2020年7月30日

签订地点: 南大港

危险废物处理协议书

甲方:安平县王鏢丝网制品厂

乙方:沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司

依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等有关规定,乙方作为河北省收集、贮存、利用危险废物的特许专营机构,愿意收运并处理甲方生产过程中产生的危险废物,特签定如下协议:

一、危险废物收运与处理

1、甲方产生危险废物后,乙方有权根据生产能力确定接收量,具体由双方协商解决。

2、危险废物的包装、标识符合国家标准的包装及标识。

二、危险废物的种类、化学成分、数量和处理单价

序号	废物名称	废物代码	形态	数量	处理方式	处理单价(元/吨)
1	废液压油	HW08	液态	实际	R9	市场

三、合同期限

协议有效期为: 2020年7月30日—2021年7月29日

四、收费标准

此协议签订时,甲方需向乙方支付服务费 3000 元,服务费一经支出不予退还。

具体废物处理费价格和其他未尽事宜,待甲方正式产生危废后与乙方签订危废合同中予以确定,最终费用的确定以废物处理合同为

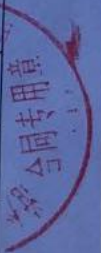


准。

五、其他

- 1、本协议书一式两份，双方各留一份，双方盖章（并加盖骑缝章）后生效。
- 2、本协议未尽事宜，待甲方产生危险废物后签订废物处理合同中予以规定。

甲方：安平县王蟒丝网制品厂	乙方：沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司
地址：河北省衡水市安平县大子文乡崔安铺村	地址：沧州市南大港城北石化工业园区（北尚庄西）
负责人：王蟒	负责人：迟洪国
电话：	电话：0317-5893556
账号：	账号：50610201040014918
开户行：	开户行：中国农业银行南大港支行
授权代表：	授权代表：
联系方式：	联系方式：
签订日期：2020年7月30日	签订日期：2020年7月30日





危险废物 经营许可证

(正本)

编号: 1309730001

发证机关(章): 沧州市环境保护局

发证时间: 2018年11月19日



流水号: 沧环危证201802号

法人名称: 沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司

法人代表人: 迟洪国

住所: 沧州市南大港管理区城北石化工业园区(北商庄西)

经营设施地址(经纬度): 南大港城北石化工业园区

(经度: 117度19分11秒 纬度: 38度29分18秒)

核准经营方式: 收集、贮存、利用

核准经营类别及废物代码:

HW08: 900-199-08(油泥除外)、900-200-08(油泥除外)

900-203-08、900-204-08、900-209-08(废石蜡除外)

900-214-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08

900-220-08、900-249-08(含矿物油废物除外)

发证当年核准经营规模: 5578吨

年度核准经营规模: 50000吨

有效期限: 自2018年11月19日至2023年11月18日

初次发证日期: 2018年7月27日

此证有效期满
再次复印无效
他用无效
2018年7月14日



